



QM Power Presenta la Máxima Eficiencia en Motores ECM:

QEC 6-12W (50/60 Hz) Motor Electrónicamente Conmutado

Una tecnología revolucionaria que incrementa tus ganancias.

- Los motores QEC ECM ahorran hasta **\$105 por año** por motor en costos de energía
- Obtén **ahorros inmediatos** al reemplazar motores de la competencia con un motor QEC
- Gana confiabilidad y tranquilidad con el **doble de garantía**, y hasta **2 veces la expectativa de vida**, que en otros motores

Ahorra Más

Los motores QEC reducen tu costo de energía.

Ahorros Anuales en Costos de Energía por Motor usando Motores QEC Electrónicamente Conmutados

Costos de Energía	QEC vs. Polos Sombreados	QEC vs. PSC
\$0.20 / kWh	\$104.62	\$32.57
\$0.15 / kWh	\$78.46	\$24.43
\$0.10 / kWh	\$52.31	\$16.29

Comparación de Eficiencia en Motores de 12W



Ventajas de QEC

- ✓ Cubierta resistente al agua para una limpieza sencilla (con Certificación IP65)
- ✓ Diseñado con Componentes de Alta Gama para una Mayor Vida Útil
- ✓ Al generar menos calor, reduce la carga en el sistema de refrigeración
- ✓ Los motores más silenciosos mejoran la experiencia del cliente

IP65
CERTIFIED

UL[®]
US

CE

Usos del Motor QEC para Ventilador en Refrigeración

Motores de 6-12W para:

- Refrigeradores de exhibición
- Vitrinas refrigeradas
- Mesas frías para preparación
- Refrigeradores verticales y bajo-mostrador
- Congeladores o frigoríficos pequeños
- Máquinas de hielo, máquinas expendedoras y otros usos de refrigeración



Refrigeradores de exhibición



Mesas frías para preparación



Vitrinas refrigeradas



Refrigeración bajo-mostrador

Características del Producto QEC

Mayor Eficiencia Energética

- ✓ 70-75% menos watts consumidos en comparación con los motores de polos sombreados
- ✓ 20-35% menos watts consumidos en comparación con los motores ECM
- ✓ Menos calor generado por el motor, reduciendo el estrés térmico en el sistema de refrigeración

Mayor Vida Útil y Confiabilidad

- ✓ Diseñado con capacitores y resistencias de alta gama para eliminar fallos comunes en otros motores
- ✓ Con Certificación IP65 (resistente al agua y al polvo)
- ✓ Construido con rodamientos de alto rendimiento y mayor vida útil
- ✓ Durabilidad 2-3 veces mayor que la mayoría de los motores

Instalación Más Sencilla

- ✓ Repuestos intercambiables - ¡Los montajes universales del motor y sus componentes hacen que la instalación sea hasta 4 veces más rápida!
- ✓ Cable estándar, con enchufe recto Lyall
- ✓ Voltaje dual 115V/230 V
- ✓ Frecuencia dual 50/60 Hz



IP65
CERTIFIED

c **UL** [®] **US**

CE

